

RIVESTIMENTI STATICO-DISSIPATIVI

SUPERCONDUPLAST® W A+B+C

Primer epossidico statico-dissipativo in emulsione acquosa

Primer epossidico tricomponente statico-dissipativo a base acqua da utilizzare come primo strato di pavimentazioni resinose antistatiche. La lunghezza delle fibre di carbonio rinforzano il rivestimento e garantiscono la continuità della conduzione anche in caso di forti irregolarità della superficie.



Descrizione

Formulato tricomponente a base di resine epossidiche, indurenti amminici e fibre di carbonio, utilizzato come primer statico-dissipativo su supporti umidi e con risalita di umidità per la realizzazione di cicli resinosi traspiranti. Le cariche elettrostatiche vengono dissipate e scaricate verso i punti di messa a terra. La lunghezza delle fibre garantisce la continuità dello strato conduttivo anche in presenza di asperità del sottofondo. Le fibre di carbonio inoltre incrementano le resistenze meccaniche del film indurito.

Utilizzi

Primo strato nella realizzazione di pavimentazioni resinose statico-dissipative o conduttive.

Supporto

Il sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm² e a trazione di 1,5 N/mm².

Preparazione del supporto

Il supporto dovrà essere opportunamente pulito manualmente, e/o meccanicamente, al fine di eliminare le parti non coesive, quali incrostazioni, efflorescenze, polvere e grassi.

Le pavimentazioni vanno trattate meccanicamente, mediante levigatura, pallinatura o fresatura.

Operando su calcestruzzo applicare una ripresa di PAVIWATER T68 diluito 1:3 in acqua, per un consumo di 0,05 kg/m², procedendo con SUPERCONDUPLAST W fresco su fresco.

Applicazione

Preparare la miscela dei 2 componenti liquidi (A+B), versando il contenuto della parte B nel contenitore della parte A. Miscelare con trapano per circa 2 minuti.

Aggiungere alla miscela (A+B) il legante idraulico predosato ed omogeneizzare con trapano per circa 1 minuto. Per disperdere in modo ottimale il prodotto occorre versare poco per volta le polveri, continuando a rimescolare col trapano.

Predisporre i punti di messa a terra applicando bandelle di rame in prossimità delle scatole elettriche.

Applicare una prima mano di SUPERCONDUPLAST W (A+B+C) diluito con il 7% di acqua e caricato con 10% di QUARZO RESINATO B1 rasando con cazzuola americana per un consumo di circa 0,50 kg/m².

Ad indurimento avvenuto, applicare una seconda mano di SUPERCONDUPLAST W (A+B+C) diluito con il 7% di acqua e caricato con 10% di QUARZO RESINATO B0 rasando con cazzuola americana per un consumo di circa 0,30 kg/m².

Applicare a seguire i prodotti previsti dal ciclo statico-dissipativo traspirante, vedere scheda specifica.

Attenzione: evitare di preparare miscele parziali di prodotto per non incorrere in accidentali errori, che potrebbero comportare un incompleto indurimento.

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

SUPERCONDUPLAST® W A+B+C • Scheda tecnica • 05/11/2025

Sivit S.r.l.

Via Centallo 57, 10156, Torino, Italia | P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74

Sistema di gestione conforme alle ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018

commerciale@sivit.it | sivit srl@pec.it | +39 011 273 00 33 | www.sivit.it

Avvertenze

Evitare l'applicazione sotto l'azione diretta del sole.

Evitare l'applicazione su supporti gelati, polverosi, instabili, inconsistenti e senza adeguati trattamenti preliminari.

Specifiche tecniche

DATI PRODOTTO	
Colore	Nero
Consumo	(A+B+C) +10% QUARZO B1: 0,50 kg/m ² (A+B+C) +10% QUARZO B0: 0,30 kg/m ²
Peso specifico (a 25°C)	1,75 +/- 0,05 g/ml (A+B+C)
Viscosità (a 25°C)	miscela (A+B): 480.000 mPa s (spindle 4, rpm 0,6) miscela (A+B) diluita al 10%, con 10% di QUARZO B0: 640.000 mPa s (spindle 3, rpm 0,5)
Residuo secco (A+B)	75% in peso
Punto di infiammabilità	Non applicabile
Solvente per la pulizia attrezzi	Acqua
Magazzinaggio	6 mesi per la parte C, 12 mesi per le parti A e B, conservare in luogo asciutto ad una temperatura compresa tra i 5°C ed i 35°C

DATI APPLICAZIONE E TEMPI	
Rapporto di miscela	A=100, B=28, C=125
Pot-life (50% U.R.)	a 10°C > 90 min a 25°C 45 min a 35°C > 25 min
Secco al tatto (50% U.R.)	a 10°C 120 min a 25°C 25-35 min a 35°C 15-25 min
Indurimento in profondità (50% U.R.)	a 25°C 7 giorni
Insensibile al dilavamento (50% U.R.)	a 25°C 7-8 ore
Condizioni ambientali d'uso	Temperature comprese tra i +10°C e i +35°C e U.R. < 75%

DATI TECNICI PRESTAZIONALI	
Aspetto	Superficie scura fortemente fibrata
Resistività superficiale punto-punto (UNI EN1081)	1,0•10 ⁵ Ω
Adesione Pull Off (EN 1542)	> 1,5 N/mm ²

Prodotto ad uso professionale, l'acquirente si impegna a seguire tassativamente le avvertenze sopra riportate nell'applicazione del prodotto acquistato e le indicazioni della scheda di sicurezza.

SUPERCONDUPLAST® W A+B+C • Scheda tecnica • 05/11/2025

Sivit S.r.l.

Via Centallo 57, 10156, Torino, Italia | P.I. - C.F. 01012820013 | C.C.I.A.A. N. 478878 | Reg. Soc. Tribunale Torino N. 305/74

Sistema di gestione conforme alle ISO 9001:2015 – ISO 14001:2015 – ISO 45001:2018

commerciale@sivit.it | sivitsrl@pec.it | +39 011 273 00 33 | www.sivit.it